



فرم تعریف موضوع پژوهشی  
شرکت صبا فولاد خلیج فارس

تاریخ درج موضوع پژوهشی:

۱۴۰۳/۰۸/۰۶

۱- عنوان موضوع پیشنهادی: ارزیابی افزایش دمای شارژ فورس فیدر به ماشین پرس بریکت در ارتقاء کیفیت محصول و افزایش حجم تولید بریکت داغ

۲- بیان موضوع (مشکلات موجود و شرح مختصر جزئیات):

- یکی از مهمترین عوامل آسیب رسان به تجهیزات پرس در بریکت گرم سرد بودن مواد ورودی هنگام ورود از تجهیز فورس فیدر حلزونی به رول پرسهای بریکت سازی در فرایند تولید بریکت داغ می باشد؛  
- عدم فشردگی آهن اسفنجی به دلیل سرد بودن هنگام ورود به ماشین پرس منجر به پدیده جدایش و عدم استحکام محصول نهایی بریکت داغ می شود.

۳- اهداف دستاوردها و نتایج مورد انتظار (حداقل دو هدف اصلی):

- رسیدن به حد مطلوب کیفیت بریکت تولیدی؛  
- برآوردن استحکام نهایی بریکت ها و جلوگیری از شکست آنها؛  
- ایجاد یک سطح نفوذ نا پذیر به دلیل فشردگی کامل ذرات (اکسیداسیون داخلی).  
- افزایش دمای شارژ ورودی به دستگاه ماشین پرس بریکت داغ می تواند بر تغییر حجم تولید ماشین پرس ها نیز اثر گذار باشد که از جمله اهداف این پروژه ارائه نسبتی محصول سالم به محصول خرد شده و تغییر احتمالی در حجم تولید محصول نیز می باشد.

۴- ارتباط با اهداف و استراتژی های شرکت (مهمترین هدف ابراساس تابلو اهداف):

۵- شاخص های مورد انتظار از انجام پروژه (ترجیحا شاخص های سیستمی):

ردیف	عنوان شاخص	واحد	مقدار(قبل از انجام پروژه)	مقدار(بعد از انجام پروژه)
۱	بهبود فرآیند حاصل از تولید محصول نهایی با کیفیت بالا و ارائه نسبت های محصول سالم به محصول شکسته	گزارشات		
۲				

۱۰- معرفی رابط پژوهشی (توسط مدیر یت متقاضی تکمیل گردد):

در خصوص انجام موضوع پژوهشی فوق مورد تقاضای واحد بومی سازی ، خانم/آقای زمانی با شماره پرسنلی ..... و شماره تماس ۰۹۱۲۶۱۹۹۶۹۱ به عنوان نماینده فنی (رابط پژوهشی) این واحد جهت همکاری، هماهنگی و تاییدفعالیت های مربوطه معرفی می گردد.

حداکثر زمان ارائه پروپوزال برای این مضع پژوهشی تا تاریخ ۱۴۰۳/۰۹/۱۵