



فرم تعریف موضوع پژوهشی
شرکت صبا فولاد خلیج فارس

تاریخ درج موضوع پژوهشی:

۱۴۰۳/۰۹/۱۵

۱- عنوان موضوع پیشنهادی: ارزیابی طول عمر زیگمنت ماشین پرس بریکت سازی بر اساس ابعاد محصول به صورت برخط

۲- بیان موضوع (مشکلات موجود و شرح مختصر جزئیات):

- در حال حاضر تخمین طول عمر زیگمنت های ماشین پرس که نقش اساسی در کیفیت محصول نهایی دارند به صورت تجربی و تخمینی و با نمونه برداری انجام می شود. در حالی که با اندازه گیری ابعادی محصول خروجی امکان ارزیابی طول عمر زیگمنت ها برای تعویض یا ترمیم احتمالی آنها عملی است. باید در نظر داشت که تغییر ابعادی زگمنت های ماشین پرس تولید بریکت داغ (زگمنت ها در اصل قالب های بریکت در فرایند تولید بریکت داغ می باشند که در دمای ۷۰۰ درجه سانتی گراد عمل می کنند) اثر مستقیم بر کیفیت محصول نهایی داشته و از ایجاد محصولات خرده جلوگیری خواهد کرد.

۳- اهداف دستاوردها و نتایج مورد انتظار (حداقل دو هدف اصلی):

- ارتقای کیفیت محصول نهایی به واسطه تعویض به موقع زیگمنت ها؛
- افزایش طول عمر تیغه های سپراتور به دلیل کنترل ابعادی شبکه اطراف بریکت.

۴- ارتباط با اهداف و استراتژی های شرکت (مهمترین هدف ابراساس تابلو اهداف):

۵- شاخص های مورد انتظار از انجام پروژه (ترجیحا شاخص های سیستمی):

ردیف	عنوان شاخص	واحد	مقدار(قبل از انجام پروژه)	مقدار(بعد از انجام پروژه)
۱	ارائه راهکار پیشنهادی جهت ارزیابی طول عمر زیگمنت های ماشین بریکت بر اساس ابعاد محصول	گزارشات		
۲				

۱۰- معرفی رابط پژوهشی (توسط مدیر یت متقاضی تکمیل گردد):

در خصوص انجام موضوع پژوهشی فوق مورد تقاضای واحد بومی سازی، خانم/آقای رضا نبوی با شماره پرسنلی و شماره تماس ۰۹۱۲۰۸۹۹۰۵۶ به عنوان نماینده فنی (رابط پژوهشی) این واحد جهت همکاری، هماهنگی و تاییدفعالیت های مربوطه معرفی می گردد.

حداکثر زمان ارائه پروپوزال برای این موضوع پژوهشی تا تاریخ ۱۴۰۳/۰۹/۱۵